



## SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tipo</b>                 | Pasta Epóxica/Masilla                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Descripción</b>          | Novocoat SC3900 Adhesive Paste/Caulk es una Novolaca epóxica de dos componentes, 100% sólidos, apto para calafateo aplicable con llana, para ser utilizado en reparación de acero piteado o como producto para alisar soldaduras en tanques de acero. A menudo se usa en conjunto con acabados resistentes a productos químicos como el Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining o el Novocoat SC5400 Lining. Excelente resistencia química a una amplia gama de petroquímicos, combustibles, ácidos orgánicos/inorgánicos y álcalis. La ventana de repintado amplia permite ser recubierto hasta 14 días, dependiendo de las temperaturas. |
| <b>Características</b>      | <ul style="list-style-type: none"><li>• 100% sólidos, sin COVs</li><li>• Aplicación y curado a temperatura ambiente</li><li>• Compuesto de reparación multiusos y duradero</li><li>• Sin contracción, expansión o distorsión</li><li>• Rápida retorno al servicio</li><li>• Totalmente maquinable con herramientas convencionales</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Usos</b>                 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Reparación de tanques piteados</li><li>• Desvanecimiento de soldadura</li><li>• Adhesivo de anclaje</li><li>• Reparación de superficies metálicas piteadas</li><li>• Reparación de fugas</li><li>• Unión de placas</li><li>• Reparación de carcasas de bombas</li><li>• Adhesivo estructural de alta resistencia para la unión de metales</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                             |
| <b>Color</b>                | Gris                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Acabado</b>              | Mate                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Contenido de sólidos</b> | 100% por volumen                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

## SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Todos</b>                   | El sustrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Acero</b>                   | <p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 - 3.5 milésimas de pulgada.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 - 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP/SSPC-SP 3 limpieza manual/mecánica son adecuadas para ambientes moderados.</p> <p>Auto imprimante sobre acero.</p> |
| <b>Reparación de Soldadura</b> | Use flama para exudar el aceite en superficies impregnadas. Estabilice las grietas perforando extremidades. Las grietas largas deben perforarse, roscarse y atornillarse cada pocas pulgadas. Elimine todas las grietas con una lima. Desengrasar con trapos limpios.                                                                                        |

## MEZCLA Y DILUCIÓN

|                      |                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Mezclado</b>      | No mezcle kits parciales. Transferir todo el contenido de la resina y endurecedor en la tabla plástica para mezcla. Mezcle bien hasta que el color del material sea uniforme y sin rayas.              |
| <b>Adelgazadores</b> | No adelgazar                                                                                                                                                                                           |
| <b>Vida útil</b>     | 45 min en una porción de 8 onzas líquidas a 25°C<br><br>La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor. |
| <b>Limpieza</b>      | MEK o acetone                                                                                                                                                                                          |

## GUÍA DE APLICACIÓN

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Temperatura de sustrato</b> | La superficie debe estar al menos a 10°C y la humedad relativa no debe exceder el 90%. La temperatura máxima del sustrato debe mantenerse 60°C. Comuníquese con ErgonArmor cuando la temperatura del sustrato excede los 60°C.                                                                                                                                                     |
| <b>Aplicación</b>              | Aplicar directamente sobre la superficie preparada con el aplicador plástico o espátula que se proporciona. Presione hacia abajo firmemente para eliminar el aire atrapado, rellenar todas las grietas y garantizar el máximo contacto con la superficie. Use tela de refuerzo sobre los agujeros y grietas. Totalmente maquinable con herramientas convencionales una vez curado. |
| <b>Brocha y rodillo</b>        | Se puede utilizar una brocha o un rodillo para alisar la superficie cuando no ha curado, con solvente si se requiere.                                                                                                                                                                                                                                                              |

## TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

| TEMPERATURA  | RECUBRIR MÍNIMO | RECUBRIR MÁXIMO | RETURN-TO-SERVICE (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO) |
|--------------|-----------------|-----------------|-----------------------------------------------|
| 10°C (50°F)  | 12 horas        | 14 días         | 7 días                                        |
| 25°C (77°F)  | 3 horas         | 14 días         | 24 horas                                      |
| 60°C (140°F) | 1 hora          | 7 días          | 4 horas                                       |

El retorno al servicio varía según la carga. Consulte con el servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación.

|                                            |                                   |
|--------------------------------------------|-----------------------------------|
| Libre al tacto a 25°C (77°F)<br>ASTM D1640 | 3.5 horas para EPS de 25 a 30 mil |
| Secado duro a 25°C (77°F)<br>ASTM D1640    | 8 horas para EPS de 25 a 30 mil   |



## EMBALAJE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

| ARTÍCULO#         | PRODUCTO                                                                                                                                                                                                                        | EMBALAJE                                                                         |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| M-SC3910-QTCS-01  | Novocoat SC3900 Adhesive Paste/Caulk, Gris claro<br>Cada estuche incluye una plástico de mezclas.<br>Cada kit de 1.1 kg incluye:<br>- Parte A Resina, Gris claro<br>- Parte B Endurecedor<br>- Pala para mezclador y espaciador | Gris claro, caja con 4 kits de 1.1 kg<br><br>lata de 0.95 kg<br>frasco de 0.2 kg |
| M-SC3910-1GLKT-01 | Novocoat SC3900 Adhesive Paste/Caulk, Gris claro<br>- Parte A Resina, Gris claro<br>- Parte B Endurecedor                                                                                                                       | kit de 1 galón (3.8 L)<br>cubeta de 4.7 kg<br>cubeta de 0.95 kg                  |

**Rendimiento teórico** 1.18 metros cuadrados por galón a 125 mils de pulgada. Considere un factor de Perdida.

**Almacenamiento y vida útil** Mantenga los productos en su empaque original y sellados hasta que estén listos para su uso. La vida útil estimada es de 24 meses para la parte A y de 12 meses para la parte B cuando se almacena en una área seca a 24°C. La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de ErgonArmor para obtener ayuda.

## SEGURIDAD

**Seguridad** Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.

**Ventilación** Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

| MÉTODO                                                     | RESULTADOS              |
|------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Adherencia en seco<br>ASTM D4541<br>chorro abrasivo 1 capa | >2,850 psi (20 MPa)     |
| Punto de inflamabilidad                                    | >121°C (250°F)          |
| Gravedad específica, mezcla                                | 1.47                    |
| COV                                                        | 0 lb/gal (0 g/L)        |
| Densidad                                                   | 12.2 lbs/gal (1.5 kg/L) |

## TEMPERATURA DE SERVICIO

| SERVICIO              | TEMPERATURA                                          |
|-----------------------|------------------------------------------------------|
| Seco                  | 204°C (400°F)                                        |
| Salpicaduras/derrames | Hasta 182°C (360°F) dependiendo del servicio químico |
| Inmersión             | Hasta 149°C (300°F) dependiendo del servicio químico |

Los límites de temperatura varían según la exposición a sustancias químicas. Consulte con el Servicio Técnico de ErgonArmor para obtener orientación.

Rev. 10/2025

### TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte [ergonarmor.com](http://ergonarmor.com).